

ABBRUCHWERKZEUGE **PRODUKTSORTIMENT**

Die Furukawa Rock Drill steht für Premium-Produkte, auf die Sie sich verlassen können. Das vorliegende Lieferprogramm bietet Ihnen einen Überblick über unser Produktsortiment der Abbruchwerkzeuge.



Das Unternehmen	Seite 04 - 07
FRD - Furukawa Rock Drill	06
Meilensteine des Unternehmens	07
Booster Abbruchwerkzeuge	Seite 08 - 21
Allgemeines über das Boostersortiment	10
Die Serie VXB	Seite 11/14 - 15
Allgemeines über die Booster Abbruchzangen	11
Merkmale und Eigenschaften	11
Technische Daten	14 - 15
Die Serie VSB	Seite 12/14 - 15
Allgemeines über die Booster Betonpulverisierer	12
Merkmale und Eigenschaften	12
Technische Daten	14 - 15
Die Serie VMB	Seite 13/14 - 15
Allgemeines über die Booster Kombischeren	13
Merkmale und Eigenschaften	13
Technische Daten	14 - 15
Die Serie VMXB	Seite 16 - 21
Allgemeines über die Booster Multiprozessoren	16 - 17
Merkmale und Eigenschaften	16
Technische Daten der Base	18 - 19
Technische Daten der Backensätze P & S	18 - 19
Technische Daten der Backensätze M, C & SW	20 - 21
Abbruchwerkzeuge	Seite 22 - 45
Die Serie VX	Seite 24 - 25
Allgemeines über die Abbruchzangen	24
Merkmale und Eigenschaften	25
Technische Daten	24 - 25
Die Serie VS	Seite 26 - 27
Allgemeines über die Betonpulverisierer	26
Merkmale und Eigenschaften	27
Technische Daten	26 - 27

Die Serie VM	Seite 28 - 29
Allgemeines über die Kombischeren	28
Merkmale und Eigenschaften	29
Technische Daten	28 - 29
Die Serie V	Seite 30 - 37
Allgemeines über die Universalzangen	30
Merkmale und Eigenschaften	31
Technische Daten der Base	31
Technische Daten der Backensätze P & S	32 - 33
Technische Daten der Backensätze M & C	34 - 35
Technische Daten der Backensätze T & W	36 - 37
Die Serie VMX	Seite 38 - 45
Allgemeines über die Multiprozessoren	38
Merkmale und Eigenschaften	39
Technische Daten der Base	39
Technische Daten der Backensätze P & S	40 - 41
Technische Daten der Backensätze M & C	42 - 43
Technische Daten der Backensätze SW	44 - 45
Recycling	Seite 46 - 55
Die Serie VR	Seite 48 - 49
Allgemeines über die mobilen Stahl- & Schrottscheren	48
Merkmale und Eigenschaften	49
Technische Daten	48 - 49
Die Serie RC	Seite 50 - 51
Allgemeines über die Schienenknacker	50
Merkmale und Eigenschaften	51
Technische Daten	50 - 51
Die Serie FDG	Seite 52 - 53
Allgemeines über die Abbruch- & Sortiergreifer	52
Merkmale und Eigenschaften	53
Technische Daten	52 - 53
Die Serie FMP	Seite 54 - 55
Allgemeines über die Universalgreifer	54
Merkmale und Eigenschaften	55
Technische Daten	54 - 55



ZEITNAH, SICHER, VOR ORT

Unser Service für Sie

Die Werkzeuge von FRD sind Premium-Geräte, mit denen unsere Kunden gerne arbeiten. Die Serien wurden entwickelt für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche, Trägergeräte und Materialien. Für bestmöglichen Support steht Ihnen ein weites Netzwerk ausgesuchter Händler bereit. Sie unterstützen Sie zuverlässig rund um unsere Produkt-Linien und sorgen dafür, dass Sie passgenaue Maschinen für Ihre Zwecke finden.

Entsprechend unseres Qualitäts-Anspruchs bieten wir Ihnen außerdem jederzeit unsere Technik-Expertise bei besonderen Fragestellungen an. In enger Zusammenarbeit schaffen wir so alle Voraussetzungen, damit Sie immer professionell arbeiten können. Nutzen Sie unser umfangreiches Wissen und unser intelligentes Maschinen-Programm in Premium-Qualität. Sprechen Sie uns gerne für Fragen an.

DAFÜR STEHEN WIR



HOCHWERTIGE
QUALITÄT



ZUVERLÄSSIGE
PRODUKTE



TOP
KUNDENSERVICE

DER WUNSCH NACH VOLLKOMMENHEIT

FRD – FURUKAWA ROCK DRILL

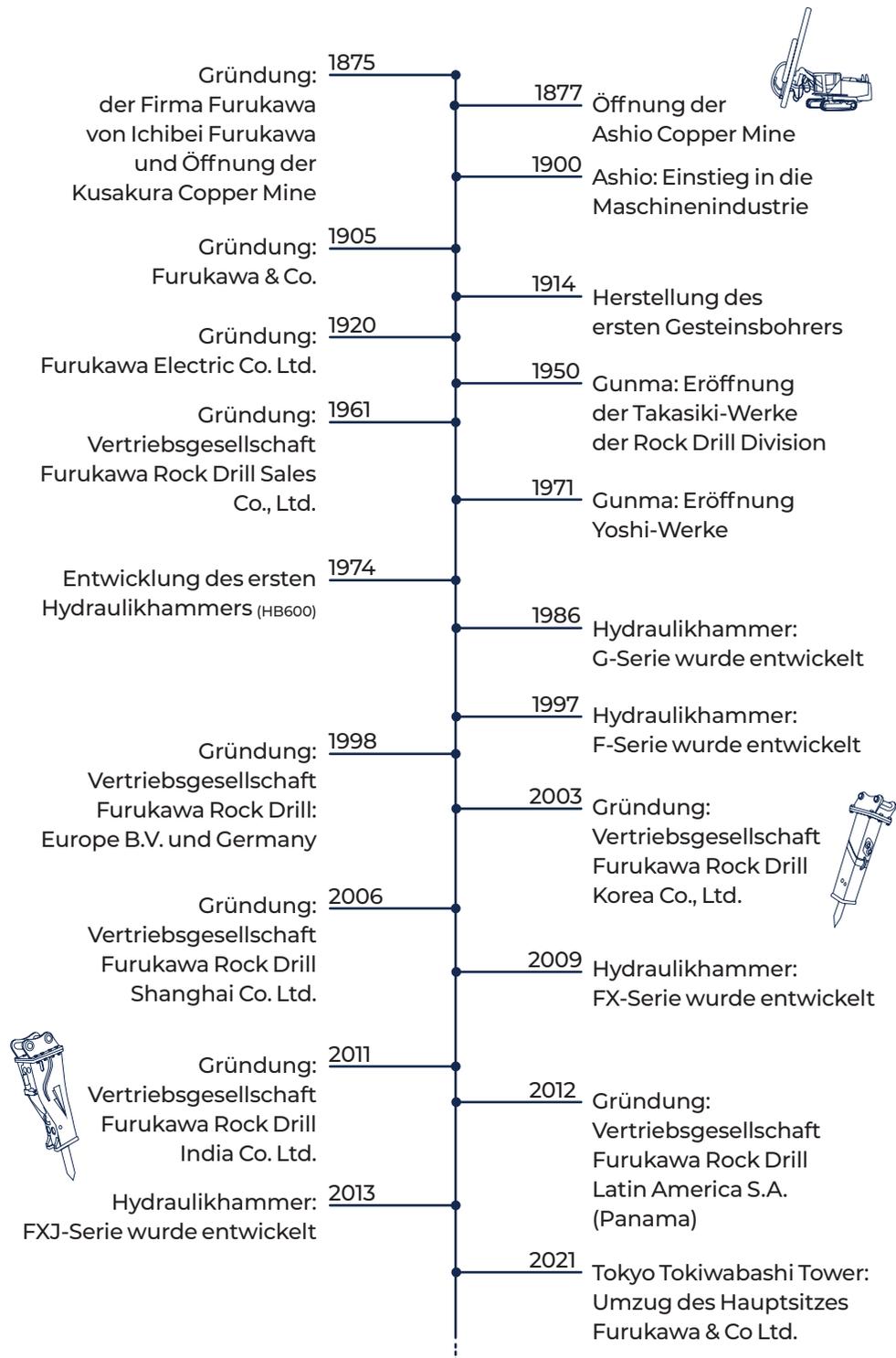
Kaum ein anderes Land auf der Welt steht so sehr für Präzisionsarbeit und innovative Technik wie Japan.

Die japanische Fertigungskunst mit ihrem Anspruch an Perfektion ist tief verwurzelt in der Tradition des Landes und wird seit Jahrhunderten gepflegt. Alle Produkte der Furukawa Rock Drill (FRD) tragen dieser Philosophie Rechnung. Begründet hat das Unternehmen sein Namensgeber Ichibei Furukawa, der 1875 mit dem Kupferminenbetrieb begann. Die importierten Gesteinsbohrer, die er in der Ashio-Kupfermine einsetzte, reparierte und wartet er dabei selbst. Um für den Gesteinsabbau Maschinen einsetzen zu können, die seinen Ansprüchen genügten, konstruierte er 1914 seine ersten Geräte. Sie sollten zugleich perfekt zugeschnitten sein auf den Körperbau der japanischen Maschinen-Bediener. Mit diesen leistungsstarken und extrem robusten Werkzeugen begründete er wenige Jahre später den Erfolg seines Unternehmens.

Heute umfasst die Furukawa Group insgesamt 8 Unternehmensgruppen, in der das tiefe Wissen um Metallverarbeitung sowie Konstruktion und Bau erstklassiger Maschinen eine bedeutende Rolle spielt. Die Hydraulikhammer, Übertage-Bohrgeräte, Vortriebsbohrgeräte und hydraulische Abbruchwerkzeuge von FRD werden inzwischen weltweit eingesetzt. Die Premium-Maschinen brechen, zer-

trümmern, greifen und zerkleinern die unterschiedlichsten Materialien und unterstützen Sie zuverlässig bei verschiedenen Anwendungen: in Infrastrukturbau, Abbruch, bei Recycling, in Steinbrüchen, Übertagebau, Untertagebau sowie in Natursteinbrüchen. Dafür steht Ihnen die FRD mit Dependancen in Europa, den Vereinigten Staaten, Lateinamerika, Korea und China verlässlich zur Seite.

Der Wunsch nach Vollkommenheit treibt uns weiterhin an. Deshalb forscht das Innovations Lab der Furukawa Group kontinuierlich an technischen Neuerungen für immer leistungsstärkere, langlebige und wartungsfreundliche Maschinen, auf die Sie sich verlassen können.





BOOSTER ABBRUCHWERKZEUGE

DIE BOOSTERLINE

Booster Abbruchwerkzeuge

Der Booster ist ein System, mit dem man die Leistung eines Hydraulikzylinders erhöhen kann, indem man den internen Druck im Vergleich zum Eingangsdruck erhöht.

Im Arbeitszyklus, während des Schließens der Backe, beginnt das Gerät automatisch zu arbeiten, wenn die angeforderte Kraft zunimmt, indem es vom dem Trägergerät gelieferten Druck entsprechend dem Booster-Verhältnis erhöht.



Merkmale und Eigenschaften

- Erhöhte Schneid- und Brechkraft
- Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs
- Schnellerer Arbeitszyklus
- Geringere Umweltbelastung
- Optimale Nutzung des Trägergerätes
- Höhere Produktivität
- Kosteneffektiv und bequem

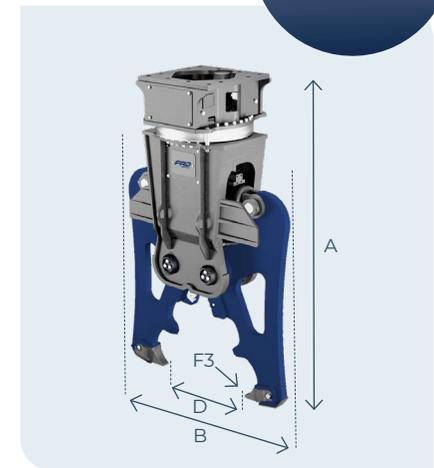
Info: Änderungen der Technischen Daten der Boosterline ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.

DIE SERIE VXB | BOOSTERLINE

Die Booster Abbruchzange

Die Serie VXB wurde speziell für primäre Abbrucharbeiten entwickelt und ist das am besten geeignete Werkzeug für Mini- Standard- u. Longfront Abbruchbagger mit großer Reichweite und einer Arbeitshöhe von über 20 m.

Ausgestattet mit einem Zylinder, zwei Drehpunkten und großer Öffnungsweite mit konstanter Schließkraft, um spezialisierte Abbrüche von Strukturen in großer Höhe durchzuführen.



Besonderheiten der Serie VXB

7
Größen

360°
Rotation


Booster

Merkmale und Eigenschaften

- 360° -Rotation im kompakten Design zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung
- Auswechsel- und wendbare Messer
- Schwerpunkt näher am Trägergerät
- Leicht zugängliche Hydraulik dank verschraubter Servicedeckel
- Vollständig geschützter Zylinder
- Auswechselbare Zähne mit hoher Schneidleistung

Der Booster Betonpulverisierer

Die Pulverisierer mit BOOSTER der Serie VSB für Trägergeräte von 16 bis 35 Tonnen ist eine ausgezeichnete Wahl für Recycler, die den Beton, der beim Abbruch von Gebäuden entsteht, vorzerkleinern und für die Feinzerkleinerung vorbereiten müssen. Entwickelt für sekundären Abbruch. Beim Abbruch anfallende Betonbrocken können auf der Baustelle fein zerkleinert werden. Der Beton wird effizient von der Armierung getrennt und reduziert, um Volumen, Deponie und Transportkosten zu sparen.



Besonderheiten der Serie VXB

3

Größen

16 - 35

Trägerklasse



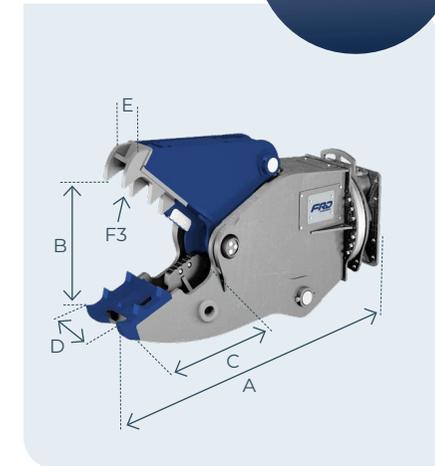
Booster

Merkmale und Eigenschaften

- Das Befestigungssystem der Zahnplatten macht den Wechsel vor Ort noch einfacher
- Auswechsel- und wendbare Armierungsmesser
- Große Öffnungsweite und Backenöffnung
- Innovative und spezifische Backenform
- Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem Eilgangventil
- Leicht zugängliche Hydraulik dank verschraubter Servicedeckel

Die Booster Kombischere

Die drehbaren Pulverisierer mit BOOSTER der Serie VMB eignen sich durch ihre gradlinige Bauweise optimal für den Primärabbruch und die Sekundärzerkleinerung nicht armerter und armerter Betonbauwerke. Für Trägergeräte von 17 bis 33 Tonnen.



Besonderheiten der Serie VMB

3

Größen

360°

Rotation



Booster

Merkmale und Eigenschaften

- 360° -Rotation im kompakten Design zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung
- Breites Drehkranzlager
- Auswechsel- und wendbare Armierungsmesser
- Große Backenöffnung und Brechbereich sorgen für unübertroffene Produktivität
- Das Befestigungssystem der Zahnplatten macht den Wechsel vor Ort noch einfacher
- Leicht zugängliche Hydraulik dank verschraubter Servicedeckel

Technische Daten

Technische Daten VXB

MODELL	TRÄGER- GETRÄTEKLASSE	PRODUKT GEWICHT	LÄNGE (A)	BREITE (B)	ÖFFNUNGS- WEITE (C)	MESSER- LÄNGE	SCHNEID- KRAFT (F3)	RUND- MATERIAL	DREHBAR	ÖLBEDARF (DREHEN)	ARBEITSDRUCK (DREHEN)	ÖLBEDARF ÖFFNEN/ SCHLIESSEN	ARBEITSDRUCK ÖFFNEN/ SCHLIESSEN
	T	KG	MM	MM	MM	MM	T	MM	GRAD(°)	L/MIN	MPA	L/MIN	MPA
VXS-2ER	1,3 - 4	185	892	665	276	85	20	15	360	2/5	18/22	20/25	22
VXB-6ER	2 - 6	300	1127	745	350	85	30	15	360	5/10	12	50	20
VXB-7ER	4 - 8	440	1290	910	485	85	35	15	360	5/10	12	70	20
VXB-10ER	7 - 13	740	1510	1075	550	150	50	20	360	5/10	12	70	20
VXB-20ER	13 - 20	1410	2044	1445	754	150	70	20	360	8/12	12	100/140	25
VXB-26ER	17 - 25	1730	2346	1546	830	200	80	25	360	12/20	12	120/160	25
VXB-30ER	22 - 31	2230	2520	1655	980	200	95	30	360	12/20	16	150/200	25

Technische Daten VSB

MODELL	TRÄGER- GERÄTEKLASSE	PRODUKT GEWICHT	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS- WEITE (B)	BREITE ARM FEST (D)	BREITE ARM BEWEGLICH (E)	MESSERLÄNGE	SCHNEID- KRAFT (F3)	RUND- MATERIAL	ÖLBEDARF ÖFFNEN/ SCHLIESSEN	ARBEITSDRUCK ÖFFNEN/ SCHLIESSEN
	T	KG	MM	MM	MM	MM	MM	T	MM	L/MIN	MPA
VSB-16E	16 - 25	2000	2290	830	454	290	300	100	40	120/160	250
VSB-23E	22 - 30	2500	2410	905	490	314	300	115	40	150/200	250
VSB-26E	26 - 35	3050	2705	1025	490	314	300	125	40	200/250	250

Technische Daten VMB

MODELL	TRÄGER- GERÄTEKLASSE	PRODUKT GEWICHT	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS- WEITE (B)	BREITE ARM FEST (D)	BREITE ARM BEWEGLICH (E)	MESSERLÄNGE	SCHNEID- KRAFT (F3)	RUND- MATERIAL	DREHBAR	ÖLBEDARF (DREHEN)	ARBEITSDRUCK (DREHEN)	ÖLBEDARF ÖFFNEN/ SCHLIESSEN	ARBEITSDRUCK ÖFFNEN/ SCHLIESSEN
	T	KG	MM	MM	MM	MM	MM	T	MM	GRAD(°)	L/MIN	MPA	L/MIN	MPA
VMB-15ER	17 - 23	1855	2210	695	404	260	200	90	30	360	12/20	12	100/150	250
VMB-22ER	21 - 28	2235	2367	820	454	290	200	100	35	360	12/20	12	150/200	250
VMB-27ER	26 - 33	2780	2730	930	454	290	200	120	40	360	12/20	12	150/200	250

Der Booster Multiprozessor

Unser Multiprozessor mit verschiedenen Backensätzen zur Auswahl, lassen sich flexibel für Primärabbruch und Sekundärzerkleinerung von Betonbauwerken und zum Schneiden von Stahlstrukturen auf Abbruchbaustellen einsetzen.

Die VMXB mit BOOSTER besteht aus einem Universalkörper, an dem verschiedene Backensätze eingehängt

werden. Die innovative halbautomatische Backenverriegelung ermöglicht die Backen in 5 Minuten mühelos zu wechseln. Erhältlich mit Abbruch-, Pulverisier-, Kombi-, Swiss- und Schrottbacke.

Besonderheiten der Serie VMXB

3

Größen

360°

Rotation



Booster

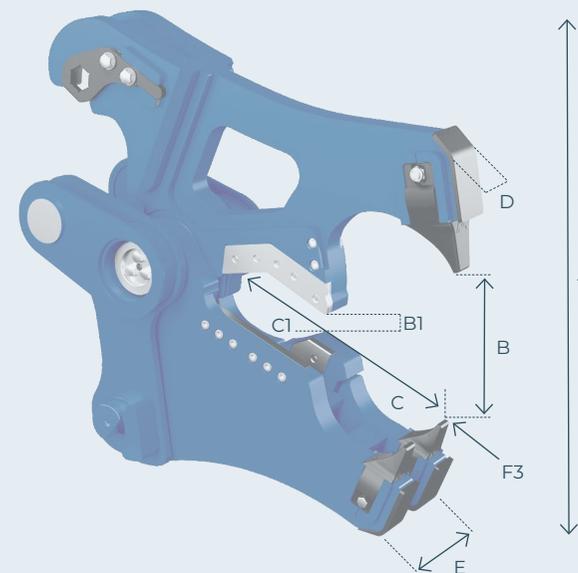
Merkmale und Eigenschaften

- 5 verschiedene Backensätze
- Breite Lagerung
- 360° -Rotation im kompakten Design zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung
- Auswechselbares Zahn- und/oder Zahnplattensystem
- Auswechsel- und wendbare Schneidmesser
- Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem Eilgangventil
- Die Hydraulik ist durch verschraubte Servicedeckel leicht zugänglich

Technische Daten
auf Seite 18-21



Legende der Beschriftungen erklärt an Booster Kombi - Backe (M)



DIE SERIE VMXB

Technische Daten der Base & Backensätze P & S

Base

MODELL	TRÄGER-GERÄTEKLASSE	GEWICHT BODY	DREHBAR	ÖLBEDARF (DREHEN)	ARBEITSDRUCK (DREHEN)	ÖLBEDARF OFFNEN/SCHLIESSEN	ARBEITSDRUCK OFFNEN/SCHLIESSEN
	T	KG	GRAD(°)	L/MIN	MPA	L/MIN	MPA
VMX-16ER	18 - 23	1215	360	12/20	12	100/130	25
VMX-20ER	22 - 28	1450	360	12/20	12	130/170	25
VMX-28ER	27 - 36	1710	360	40/50	12	170/200	25

Primär - Backe

MODELL	PRODUKT GEWICHT TOTAL	PRODUKT GEWICHT BACKE	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS-WEITE (B)	ARMTIEFE (C)	BREITE ARM BEWEGLICH (D)	BREITE ARM FEST (E)	MESSERLÄNGE	SCHNEID-KRAFT (F3)	RUND-MATERIAL
	KG	KG	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
VMXB-16P	1814	599	2164	727	700	70	240	150	80	35
VMXB-20P	2292	842	2234	780	760	70	240	200	100	35
VMXB-28P	2805	1095	2516	865	810	80	270	200	120	40

Sekundär - Backe

MODELL	PRODUKT GEWICHT TOTAL	PRODUKT GEWICHT BACKE	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS-WEITE (B)	ARMTIEFE (C)	BREITE ARM BEWEGLICH (D)	BREITE ARM FEST (E)	MESSERLÄNGE	SCHNEID-KRAFT (F3)	RUND-MATERIAL
	KG	KG	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
VMXB-16S	1860	645	2165	720	730	260	404	150	80	30
VMXB-20S	2337	887	2250	780	780	260	404	200	100	35
VMXB-28S	2900	1190	2540	890	880	290	454	200	120	40



Technische Daten der Backensätze M, C & SW

Kombi - Backe

MODELL	PRODUKT GEWICHT TOTAL	PRODUKT GEWICHT BACKE	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS-WEITE (B/B1)	ARMTIEFE (C/C1)	BREITE ARM BEWEGLICH (D)	BREITE ARM FEST (E)	MESSERLÄNGE	SCHNEID-KRAFT (F3)	RUND-MATERIAL	IPE PROFIL	HEA PROFIL
	KG	KG	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
VMXB-16M	1880	665	2164	727/343	700/340	70	260	340	80	45	160	140
VMXB-20M	2339	889	2230	780/358	760/340	70	260	340	100	50	240	160
VMXB-28M	2927	1217	2620	861/440	810/430	90	340	430	120	60	270	200



Stahl - Backe

MODELL	PRODUKT GEWICHT TOTAL	PRODUKT GEWICHT BACKE	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS-WEITE (B)	ARMTIEFE (C)	BREITE ARM BEWEGLICH (D)	BREITE ARM FEST (E)	SCHNEID-KRAFT (F3)	RUND-MATERIAL	FLACH-MATERIAL	IPE PROFIL	HEA PROFIL
	KG	KG	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
VMXB-16C	1812	597	2020	340	493	105	280	105	45	10	160	140
VMXB-20C	2253	803	2045	340	493	105	300	140	50	12	240	160
VMXB-28C	2795	1085	2330	430	600	120	380	165	60	15	270	200



Block - Backe

MODELL	PRODUKT GEWICHT TOTAL	PRODUKT GEWICHT BACKE	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS-WEITE (B/B1)	ARMTIEFE (C/C1)	BREITE ARM BEWEGLICH (D/D1)	BREITE ARM FEST (E)	SCHNEID-KRAFT (F3)	RUND-MATERIAL
	KG	KG	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
VMXB-16SW	1911	696	2124	628/414	630/410	70/222	350	85	35
VMXB-20SW	2406	956	2233	755/550	677/470	70/262	390	105	40
VMXB-28SW	3017	1307	2525	843/690	795/593	80/202	440	125	40





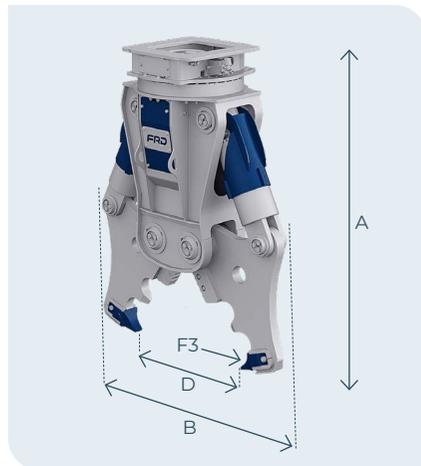
ABBRUCHWERKZEUGE

DIE SERIE VX

Die Abbruchzange

Die Serie VX wurde speziell für den primären Abbruch entwickelt und ist die beste dedizierte Lösung für Standard- und Longfront Abbruchbagger von 10 bis 140 Tonnen.

Ausgestattet mit zwei Zylindern, zwei Drehpunkten, großer Öffnungsweite, die sich mit hohen Brechkraften zum Material öffnen, ist es das richtige Werkzeug für den Abbruch dicksten Stahlbetons wie Brücken, Viadukte und schwere Fundamente.



Merkmale und Eigenschaften

- 360° -Rotation im kompakten Design zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung
- Breites Drehkranzlager
- Rückwärts montierte- und vollgeschützte Zylinder
- Hohe Brechkraft
- Die Hydraulik ist durch verschraubte Servicedeckel leicht zugänglich
- Auswechsel- & wendbare Messer
- Auswechselbare Brechzähne (von VX-15ER bis VX-80ER)
- Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem Eilgangventil (von VX-15ER bis VX-80ER)

Besonderheiten der Serie VX

8 Größen **10 - 140** Trägerklasse **360°** Rotation

Technische Daten

MODELL	TRÄGER-GERÄTEKLASSE	PRODUKT GEWICHT	LÄNGE (A)	BREITE (B)	ÖFFNUNGSWEITE (C)	MESSER-LÄNGE	SCHNEID-KRAFT (F3)	RUND-MATERIAL	DREHBAR	ÖLBEDARF (DREHEN)	ARBEITSDRUCK (DREHEN)	ÖLBEDARF OFFNEN/SCHLIESSEN	ARBEITSDRUCK OFFNEN/SCHLIESSEN
	T	KG	MM	MM	MM	MM	T	MM	GRAD(°)	L/MIN	MPA	L/MIN	MPA
VX-15ER	10 - 16	1060	1740	1400	750	150	50	20	360	5/10	10	90/140	35
VX-20ER	15 - 22	1570	1975	1490	830	150	60	25	360	8/12	12	150/200	35
VX-26ER	20 - 28	2080	2096	1680	1010	200	70	30	360	12/20	12	170/200	35
VX-35ER	27 - 36	2750	2290	1837	1205	200	90	35	360	12/20	12	250/300	35
VX-50ER	34 - 50	3495	2525	2000	1300	250	105	40	360	50/60	12	300/350	35
VX-80ER	45 - 70	4850	2750	2100	1550	310	140	45	360	60/70	12	350/500	35
VX-100ER	65 - 100	7700	2550	2550	1850	310	195	55	360	60/70	16	450/700	35
VX-130ER	80 - 140	11000	2680	2680	2100	310	245	70	360	140/170	16	600/1000	35

DIE SERIE VS

Der Betonpulverisierer

Die Pulverisierer Serie VS für Trägergeräte von 6 bis 75 Tonnen ist eine ausgezeichnete Wahl für Recycler, die den Beton, der beim Abbruch von Gebäuden entsteht, vorzerkleinern und für die Feinzerkleinerung vorbereiten müssen.

Entwickelt für sekundären Abbruch. Beim Abbruch anfallende Betonbrocken können auf der Baustelle fein zerkleinert werden. Der Beton wird effizient von der Armierung getrennt und reduziert, um Volumen, Deponie und Transportkosten zu sparen.



Merkmale und Eigenschaften

- Rückwärts montierter- und vollgeschützter Zylinder
- Das Befestigungssystem der Zahnplatten macht den Wechsel vor Ort noch einfacher
- Auswechsel- und wendbare Armierungsmesser
- Große Öffnungsweite und Backenöffnung
- Innovative und spezifische Backenform
- Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem Eilgangventil (ab VS-9E)
- Die Hydraulik ist durch verschraubte Servicedeckel leicht zugänglich

Besonderheiten der Serie VS

7

Größen

6 - 75

Trägerklasse

720 - 5550

Produktgewicht

Technische Daten

MODELL	TRÄGERGERÄTEKLASSE	PRODUKTGEWICHT	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGSWEITE (B)	ARMTIEFE (C)	BREITE ARM FEST (D)	BREITE ARM BEWEGLICH (E)	MESSERLÄNGE	SCHNEIDKRAFT (F3)	RUND-MATERIAL	ÖLBEDARF ÖFFNEN/SCHLIESSEN	ARBEITSDRUCK ÖFFNEN/SCHLIESSEN
	T	KG	MM	MM	MM	MM	MM	MM	T	MM	L/MIN	MPA
VS-5E	6 - 12	720	1540	560	600	330	225	150	45	25	80/140	28
VS-9E	11 - 18	1370	1935	710	850	404	260	200	65	30	140/200	35
VS-15E	16 - 23	1880	2290	830	980	454	290	300	80	40	200/250	35
VS-22E	20 - 28	2400	2410	905	1060	490	314	300	90	40	200/300	35
VS-30E	24 - 36	2840	2705	1025	1200	490	314	300	110	40	300/400	35
VS-40E	30 - 50	3450	2810	1200	1260	530	354	300	120	45	350/450	35
VS-50E	41 - 75	5550	3250	1300	1300	700	470	300	150	50	450/600	35

DIE SERIE VM

Die Kombischere

Die drehbaren Pulversierer der Serie VM eignen sich durch ihre gradlinige Bauweise optimal für den Primärabruch und die Sekundärzerkleinerung nicht armerter und armerter Betonbauwerke. Für Trägergeräte von 4 bis 110 Tonnen.



Merkmale und Eigenschaften

- 10 Größen verfügbar
- 360°-Rotation im kompakten Design zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung
- Breites Drehkranzlager
- Rückwärts montierter- und vollgeschützter Zylinder
- Auswechsel- und wendbare Armmessungsmesser
- Große Backenöffnung und Brechbereich sorgen für unübertroffene Produktivität
- Das Befestigungssystem der Zahnplatten macht den Wechsel vor Ort noch einfacher (ab VM-12ER)
- Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem Eilgangventil (ab VM-16ER)
- Die Hydraulik ist durch verschraubte Servicedeckel leicht zugänglich

Technische Daten

MODELL	TRÄGERGERÄTEKLASSE	PRODUKTGEWICHT	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGSWEITE (B)	ARMTIEFE (C)	BREITE ARM FEST (D)	BREITE ARM BEWEGLICH (E)	MESSERLÄNGE	SCHNEIDKRAFT (F3)	RUND-MATERIAL	DREHBAR	ÖLBEDARF (DREHEN)	ARBEITSDRUCK (DREHEN)	ÖLBEDARF ÖFFNEN/SCHLIESSEN	ARBEITSDRUCK ÖFFNEN/SCHLIESSEN
	T	KG	MM	MM	MM	MM	MM	MM	T	MM	GRAD(°)	L/MIN	MPA	L/MIN	MPA
VM-7ER	4 - 7	440	1407	460	439	280	170	85	30	20	360	5/10	12	50/90	28
VM-10ER	6 - 13	630	1525	550	510	300	200	85	40	20	360	5/10	12	70/110	35
VM-12ER	12 - 17	970	1825	620	590	350	225	150	48	25	360	5/10	12	90/120	35
VM-16ER	15 - 21	1525	2086	680	720	404	260	200	65	30	360	12/20	12	140/200	35
VM-19ER	18 - 27	1990	2187	786	840	454	290	200	75	35	360	12/20	12	180/230	35
VM-25ER	25 - 36	2525	2575	930	940	434	290	200	95	40	360	12/20	12	250/300	35
VM-32ER	32 - 45	3330	2734	1010	1040	490	314	200	110	40	360	50/60	12	300/350	35
VM-42ER	40 - 55	4400	3080	1165	1140	490	314	200	130	45	360	60/70	12	350/400	35
VM-60ER	50 - 90	5800	3415	1285	1280	540	350	300	140	45	360	60/70	12	400/500	35
VM-80ER	75 - 110	8790	3780	1520	1380	635	540	300	180	50	360	80/90	12	500/700	35

DIE SERIE V

Die Universalzangen

Die FRD Abbruchzange der Serie V ist im Primärabbruch und der Sekundärzerkleinerung das Universalwerkzeug für alle Einsätze. An den Grundkörper können verschiedene Backensysteme je nach Arbeitsanforderungen angebaut werden.

Die Tandem-Zylinderbauweise ermöglicht eine extrem große Maulöffnung für diese Gewichtsklasse.



Bild: V50 mit Kombibacke M

Merkmale und Eigenschaften

- Vollständig geschützte Zylinder
- Auswechselbare und umkehrbare Schneidmesser
- Austauschbares, verschraubtes Zahnplattensystem
- Die Hydraulik ist durch verschraubte Servicedeckel leicht zugänglich
- Auswechselbares Zahn- und/oder Zahnplattensystem
- Auswechsel- und wendbare Schneidmesser
- Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem Eilgangventil. (ab V-11)

Besonderheiten der Serie V

9
Größen

6
Backensätze

360°
Rotation

Technische Daten der Base

MODELL	TRÄGER-GERÄTEKLASSE	GEWICHT BODY	DREHBAR	ÖLBEDARF (DREHEN)	ARBEITS-DRUCK	ÖLBEDARF OFFNEN/SCHLIESSEN	ARBEITSDRUCK OFFNEN/SCHLIESSEN
	T	KG	GRAD(°)	L/MIN	MPA	L/MIN	MPA
V-4	3 - 7	262	360	5/10	12	30/50	18/22
V-6	5 - 11	510	360	5/10	12	70/110	22/35
V-11	10 - 16	795	360	5/10	12	90/140	35
V-17	15 - 22	1105	360	8/12	12	150/200	35
V-22	20 - 28	1480	360	12/20	12	170/210	35
V26	25 - 35	1835	360	12/20	12	250/300	35
V-34	33 - 48	2400	360	50/60	12	300/350	35
V-44	44 - 61	3553	360	60/70	12	350/450	35
V-50	55 - 75	3936	360	60/70	12	400/500	35

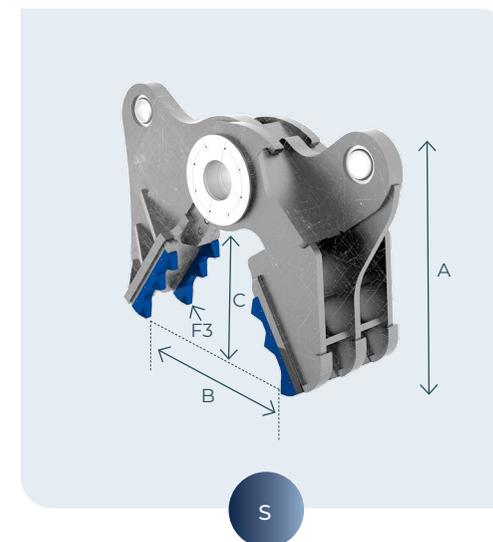
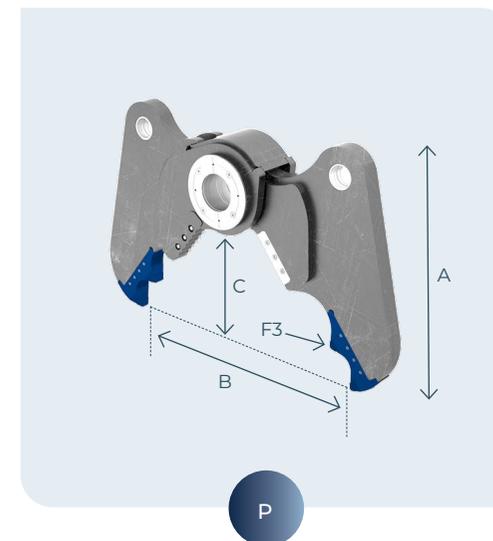
Technische Daten der Backensätze P & S

Primär - Backe

MODELL	PRODUKT GEWICHT TOTAL	PRODUKT GEWICHT BACKE	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS-WEITE (B)	ARMTIEFE (C)	MESSER-LÄNGE	SCHNEID-KRAFT (F3)	RUND-MATERIAL
	KG	KG	MM	MM	MM	MM	T	MM
V-4P	370	108	1174	374	305	85	20	15
V-6P	645	135	1385	545	385	150	35	20
V-11P	1025	230	1594	670	445	150	50	25
V-17P	1458	353	1927	754	583	150	60	30
V-22P	1998	518	2075	862	623	200	80	35
V26P	2548	713	2260	1130	709	200	90	40
V-34P	3316	916	2521	1248	824	300	110	45
V-44P	4724	1171	2723	1310	851	300	120	50
V-50P	5517	1581	2902	1547	944	300	130	50

Sekundär - Backe

MODELL	PRODUKT GEWICHT TOTAL	PRODUKT GEWICHT BACKE	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS-WEITE (B)	ARMTIEFE (C)	MESSER-LÄNGE	SCHNEID-KRAFT (F3)	RUND-MATERIAL
	KG	KG	MM	MM	MM	MM	T	MM
V-6S	657	147	1348	437	331	85	40	20
V-11S	1057	262	1573	544	396	85	50	25
V-17S	1546	441	1890	604	512	150	65	30
V-22S	2073	593	2034	664	524	150	90	35
V26S	2693	858	2252	911	633	150	100	40
V-34S	3553	1153	2509	1042	773	150	110	45
V-44S	5086	1533	2659	1064	731	200	130	50
V-50S	5917	1981	2876	1123	797	200	160	50



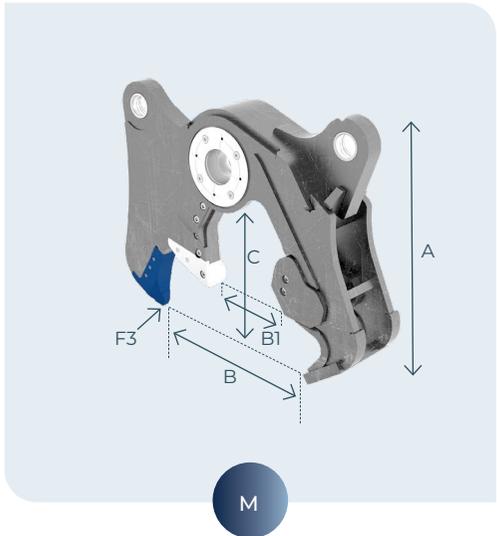


DIE SERIE V

Technische Daten der Backensätze M & C

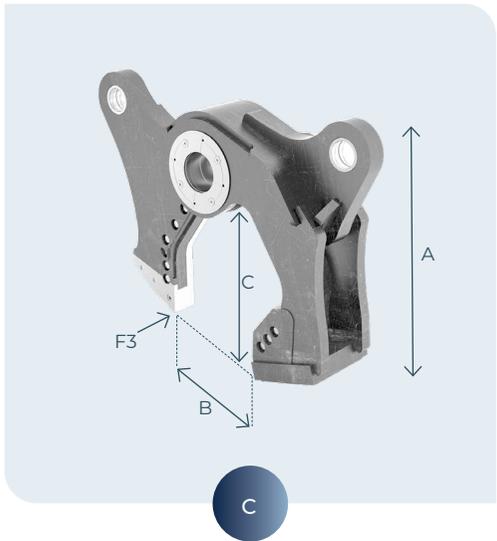
Kombi - Backe

MODELL	PRODUKT GEWICHT TOTAL	PRODUKT GEWICHT BACKE	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS-WEITE (B/B1)	ARMTIEFE (C)	SCHNEID-KRAFT (F3)	RUND-MATERIAL	IPE PROFIL	HEA PROFIL
	KG	KG	MM	MM	MM	T	MM	MM	MM
V-6M	654	144	1419	508/263	397	25	20	100	50
V-11M	1059	264	1618	642/307	455	50	25	120	70
V-17M	1544	439	1953	707/385	586	60	30	160	120
V-22M	2061	581	2116	861/439	651	80	35	240	180
V26M	2606	771	2304	1111/516	730	90	40	270	200
V-34M	3465	1065	2582	1234/606	854	100	45	330	240
V-44M	5178	1625	2795	1302/662	906	115	50	400	260
V-50M	5917	2200	3018	1466/795	1115	135	50	450	280



Stahl - Backe

MODELL	PRODUKT GEWICHT TOTAL	PRODUKT GEWICHT BACKE	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS-WEITE (B)	ARMTIEFE (C)	SCHNEID-KRAFT (F3)	RUND-MATERIAL	FLACH-MATERIAL	IPE PROFIL	HEA PROFIL
	KG	KG	MM	MM	MM	T	MM	MM	MM	MM
V-4C	375	113	1158	174	255	25	30	-	-	-
V-6C	642	132	1350	229	292	50	30	5	120	70
V-11C	1026	231	1544	297	322	65	35	8	140	100
V-17C	1502	397	1900	344	481	75	40	10	180	140
V-22C	2092	612	2101	413	556	100	50	12	270	200
V26C	2526	691	2219	576	540	120	60	15	330	240
V-34C	3350	950	2469	611	629	140	65	20	360	260
V-44C	4882	1329	2740	663	724	150	70	25	450	300
V-50C	5804	1868	2937	743	784	180	80	30	500	320





DIE SERIE V

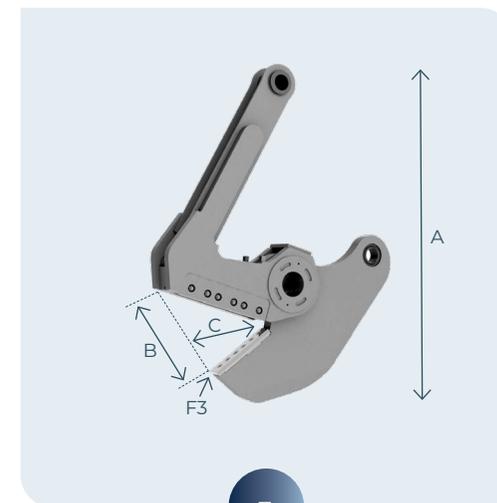
Technische Daten der Backensätze T & W

Tankblech - Backe

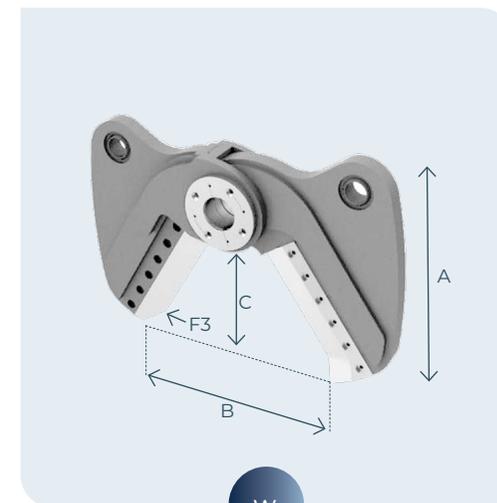
MODELL	PRODUKT GEWICHT TOTAL	PRODUKT GEWICHT BACKE	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS-WEITE (B)	ARMTIEFE (C)	SCHNEID-KRAFT (F3)	BLECH-STÄRKE
	KG	KG	MM	MM	MM	T	MM
V-17T	1516	626	1890	300	364	80	10
V-22T	2883	681	2008	325	364	115	15
V26T	2298	830	2133	420	394	140	20
V-34T	3023	1083	2316	454	394	155	25
V-44T	4317	1350	2547	482	441	175	30
V-50T	5233	2233	2778	511	486	200	35

Holz - Backe

MODELL	PRODUKT GEWICHT TOTAL	PRODUKT GEWICHT BACKE	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS-WEITE (B)	ARMTIEFE (C)	SCHNEID-KRAFT (F3)	RUND-MATERIAL
	KG	KG	MM	MM	MM	T	MM
V-6W	661	151	1462	476	436	35	450
V-11W	1014	219	1622	562	436	45	550
V-17W	1551	446	2000	708	641	55	700
V-22W	2015	535	2099	754	641	80	750



T



W

DIE SERIE VMX

Der Multiprozessor

Die VMX besteht aus einem Universalkörper, an dem verschiedene Backensätze eingehängt werden. Die innovative halbautomatische Backenverriegelung ermöglicht die Backen in 5 Minuten mühelos zu wechseln.

Unser Multiprozessor mit verschiedenen Backensätzen zur Auswahl, lassen sich flexibel für Primärabbruch und Sekundärzerkleinerung von Betonbauwerken und zum Schneiden von Stahlstrukturen auf Abbruchbaustellen einsetzen.

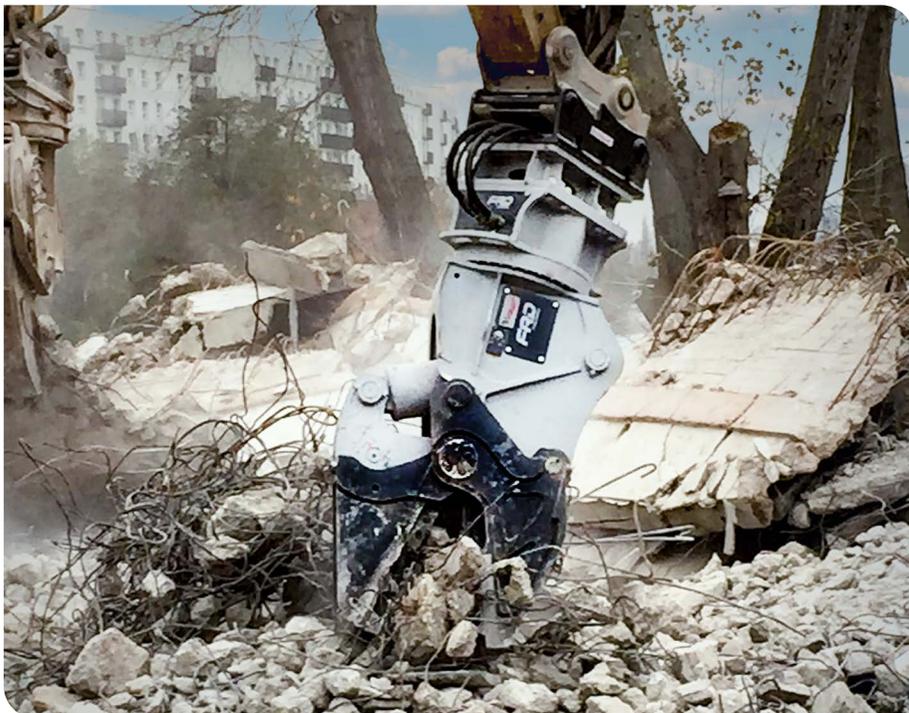


Bild: VMX25 mit Sekundärbacke S

Besonderheiten der Serie VMX

6
Größen

5
Backensätze

360°
Rotation

Merkmale und Eigenschaften

- Breite Lagerung
- Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem Eilgangventil. (ab VMX-17)
- 360°-Rotation im kompakten Design zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung
- Die Hydraulik ist durch verschraubte Servicedeckel leicht zugänglich
- Auswechselbares Zahn- und/oder Zahnplattensystem (ab VMX-13)
- Auswechsel- und wendbare Schneidmesser

Technische Daten der Base

MODELL	TRÄGER-GERÄTEKLASSE	GEWICHT BODY	DREHBAR	ÖLBEDARF (DREHEN)	ARBEITS-DRUCK	ÖLBEDARF ÖFFNEN/SCHLIESSEN	ARBEITSDRUCK ÖFFNEN/SCHLIESSEN
	T	KG	GRAD(°)	L/MIN	MPA	L/MIN	MPA
VMX-10ER	7 - 13	485	360	5/10	12	70/90	23/35
VMX-13ER	10 - 16	655	360	8/12	12	90/140	28/35
VMX-17ER	14 - 21	905	360	8/12	12	110/160	35
VMX-25ER	19 - 27	1224	360	12/20	12	170/210	35
VMX-30ER	26 - 35	1555	360	40/50	12	230/250	35
VMX-35ER	34 - 50	2090	360	50/60	12	300/400	35

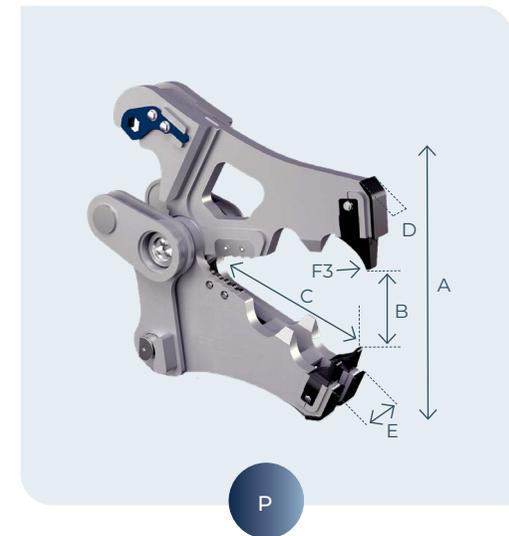


DIE SERIE VMX

Technische Daten der Backensätze P & S

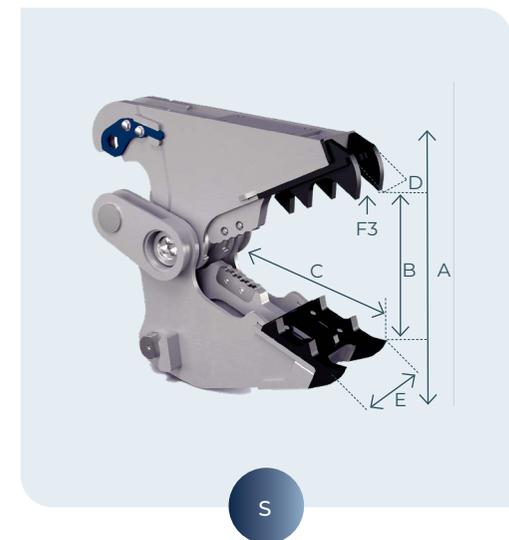
Primär - Backe

MODELL	PRODUKT GEWICHT TOTAL	PRODUKT GEWICHT BACKE	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS-WEITE (B)	ARMTIEFE (C)	BREITE ARM BEWEGLICH (D)	BREITE ARM FEST (E)	MESSERLÄNGE	SCHNEID-KRAFT (F3)	RUND-MATERIAL
	KG	KG	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
VMX-10P	710	225	1595	520	500	50	190	150	15	20
VMX-13P	1130	475	1785	610	580	60	240	150	20	25
VMX-17P	1504	599	1994	717	700	70	240	200	25	30
VMX-25P	2066	842	2074	780	760	70	240	200	30	35
VMX-30P	2650	1095	2356	865	810	80	270	200	35	40
VMX-35P	3615	1525	2555	957	910	90	300	200	40	50



Sekundär - Backe

MODELL	PRODUKT GEWICHT TOTAL	PRODUKT GEWICHT BACKE	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS-WEITE (B)	ARMTIEFE (C)	BREITE ARM BEWEGLICH (D)	BREITE ARM FEST (E)	MESSERLÄNGE	SCHNEID-KRAFT (F3)	RUND-MATERIAL
	KG	KG	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
VMX-10S	766	281	1620	535	525	170	290	85	32/45	20
VMX-13S	1140	486	1780	630	630	185	320	150	40/53	25
VMX-17S	1550	645	1995	720	730	260	404	150	65	30
VMX-25S	2111	887	2088	780	780	260	404	200	80	35
VMX-30S	2745	1190	2378	890	880	290	454	200	105	40
VMX-35S	3760	1670	2585	980	930	340	470	200	120	50



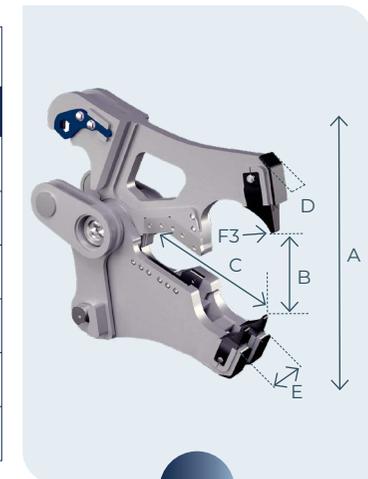


DIE SERIE VMX

Technische Daten der Backensätze M & C

Kombi - Backe

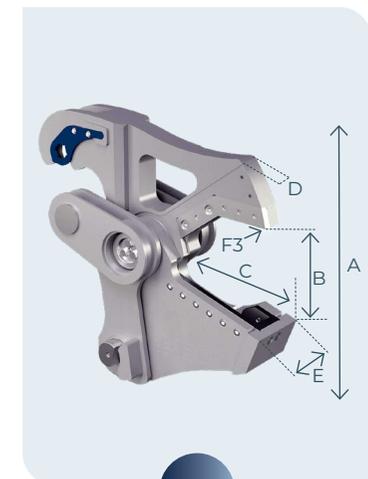
MODELL	PRODUKT GEWICHT TOTAL	PRODUKT GEWICHT BACKE	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS- WEITE (B-B1)	ARMTIEFE (C)	BREITE ARM BEWEGLICH (D)	BREITE ARM FEST (E)	MESSERLÄNGE	SCHNEID- KRAFT (F3)	RUND- MATERIAL	IPE PROFIL	HEA PROFIL
	KG	KG	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
VMX-10M	767	282	1595	530/265	480/280	60	230	280	32/45	30	80	-
VMX-13M	1160	505	1785	610/320	580/320	60	230	320	40/53	35	120	100
VMX-17M	1570	665	1994	717/338	700/340	70	260	340	65	40	140	120
VMX-25M	2113	889	2070	780/358	810/340	70	260	340	80	45	220	140
VMX-30M	2772	1217	2460	861/440	810/430	90	340	430	105	50	240	180
VMX-35M	3770	1700	2555	957/470	910/430	110	370	430	120	60	330	220



M

Stahl - Backe

MODELL	PRODUKT GEWICHT TOTAL	PRODUKT GEWICHT BACKE	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS- WEITE (B)	ARMTIEFE (C)	BREITE ARM BEWEGLICH (D)	BREITE ARM FEST (E)	SCHNEID- KRAFT (F3)	RUND- MATERIAL	IPE PROFIL	HEA PROFIL
	KG	KG	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
VMX-10C	730	245	1485	235	335	90	260	45/65	30	80	-
VMX-13C	1085	430	1625	290	340	90	260	60/75	35	120	100
VMX-17C	1502	597	1850	340	493	105	280	85	40	140	120
VMX-25C	2027	803	1880	340	493	105	300	110	45	220	140
VMX-30C	2640	1085	2170	430	600	120	380	140	50	240	180
VMX-35C	3610	1520	2390	480	650	120	415	165	60	330	220



C



DIE SERIE VMX

Technische Daten Backensatz SW

Block - Backe

MODELL	PRODUKT GEWICHT TOTAL	PRODUKT GEWICHT BACKE	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS- WEITE (B/B1)	ARMTIEFE (C/C1)	BREITE ARM BEWEGLICH (D/D1)	BREITE ARM FEST (E)	SCHNEID- KRAFT (F3)	RUND- MATERIAL
	KG	KG	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
VMX-10SW	772	287	1575	350/0	430/0	195/0	300	40/60	20
VMX-13SW	1135	495	1730	425/0	510/0	205/0	330	52/65	25
VMX-17SW	1601	696	1954	620/410	630/410	70/220	350	70	30
VMX-25SW	2180	956	2063	755/550	677/470	70/262	390	85	35
VMX-30SW	2862	1307	2365	843/690	795/593	80/292	440	110	40
VMX-35SW	3910	1820	2590	935/775	870/610	90/320	490	120	50

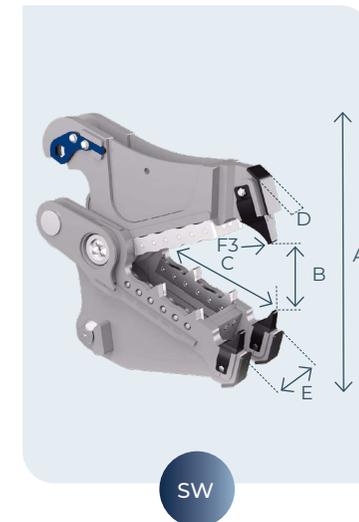


Bild: VMX30 mit Primärbacke P



RECYCLING

DIE SERIE VR

Die Mobile Stahl- und Schrottschere

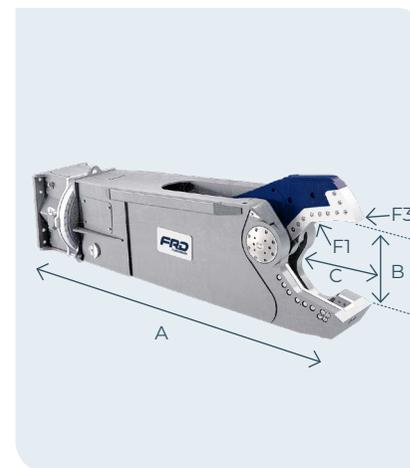
Unserer Premium-Stahl- und Schrottscheren der VR-Serie sind präzise und effektive High-End-Produkte für Trägergeräte von 2 bis über 170 Tonnen am Stiel.

Mobile Stahl- und Schrottscheren eignen sich hervorragend für das Schneiden von Stahlstrukturen auf Abbruchbaustellen und die Rückgewinnung von Metallträgern, Blechen,

Reifen und Kabeln bei den Recycling-Unternehmen.

Ausleger- oder Stielmontage, die VR-Serie hat alles, was Sie brauchen, um auf Ihrer Baustelle gute Leistungen zu erbringen.

Das optimal geformte Zangenmaul schneidet mühelos Stahlteile, indem es das Material dorthin zwingt, wo die Schere die größte Kraft ausüben kann.



Merkmale und Eigenschaften

- 13 Größen erhältlich
- Auswechsel- und wendbare Schneidmesser
- Doppelte Führungsscheiben für die Backenausrichtung
- Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem Eilgangventil
- Die Hydraulik ist durch verschraubte Servicedeckel leicht zugänglich

Technische Daten

Info: (1) am Ausleger | (2) am Stiel | F1 Schneidkraft hinten | F3 Schneidkraft vorne

MODELL	TRÄGER-GERÄTEKLASSE (1)	TRÄGER-GERÄTEKLASSE (2)	PRODUKT-GEWICHT	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS-WEITE (B)	ARMTIEFE (C)	SCHNEID-KRAFT (F1)	SCHNEID-KRAFT (F3)	RUND-MATERIAL	VIERTANT-MATERIAL	FLACH-MATERIAL	IPE PROFIL	HEA PROFIL	DREHBAR	ÖLBEDARF (DREHEN)	ARBEITSDURCK (DREHEN)	ÖLBEDARF OFFNEN/SCHLIESSEN	ARBEITSDRUCK OFFNEN/SCHLIESSEN
	T	T	KG	MM	MM	MM	T	T	MM	MM	MM	MM	MM	GRAD(°)	L/MIN	MPA	L/MIN	MPA
VR-2ER	2 - 6	1 - 4	315	1602	275	210	85	28	30	25	5	80	60	360	2/5	12	60/100	25
VR-4ER	4 - 9	2 - 6	480	1880	350	348	125	32	30	25	6	100	70	360	5/10	12	70/110	25
VR-7ER	7 - 14	5 - 9	795	2080	415	348	210	60	40	30	8	120	100	360	5/10	12	90/140	35
VR-15ER-2	12 - 20	8 - 14	1310	2302	450	481	275	61	45	35	10	200	140	360	5/10	12	150/250	35
VR-18ER-2	19 - 29	14 - 21	2270	2666	480	510	400	96	55	40	15	300	200	360	12/20	12	200/300	35
VX-30ER-3	27 - 39	20 - 30	3260	3227	575	606	620	146	65	50	20	400	260	360	40/50	12	280/350	35
VX-40ER-3	32 - 45	25 - 40	4170	3745	670	710	730	165	70	55	22	450	280	360	50/60	12	300/450	35
VX-50ER-3	38 - 56	30 - 50	5100	3690	740	720	890	195	75	60	25	500	320	360	50/60	12	350/500	35
VX-68ER-3	70 - 78	40 - 60	6850	4297	830	852	1000	220	85	70	30	550	360	360	60/70	12	400/600	35
VX-80ER-3	70 - 110	50 - 80	8100	4450	870	944	1200	240	100	85	35	600	400	360	60/70	12	500/800	35
VX-100ER-3	>85	>60	10330	5252	1005	1072	1320	280	110	90	40	750	550	360	60/70	12	700/1000	35
VX-150ER-3	>120	>80	14650	6260	1145	1270	1600	355	140	120	45	950	600	360	70/90	12	900/1200	35
VX-200ER-3	>170	>110	20900	7100	1225	1300	1700	460	165	140	50	1100	750	360	80/100	12	1000/1500	35

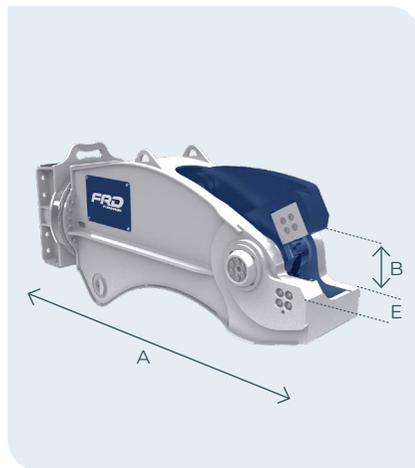
DIE SERIE RC

Der Schienenknacker

Das europäische Bahnschienenennetz umfasst ca. 350.000 km. Der Neubau und die Instandhaltung der Gleisanlagen ist ein bedeutender Markt.

Unsere Premium Schienenknacker der RC Serie sind speziell zum Knacken von Schienen mit hoher Zugfestigkeit entwickelt.

So sind auch alle gängigen Vignol-Schienen bis zu 900 N/mm² Festigkeit, der Profilgröße S7 UIC 60/60 UNI schnell und präzise zu knacken. Mit einer Kraft von 1390 kN und der intelligenten Kinematik der beweglichen Backe liefert er die nötige Energie, um alle gängigen Profile zu knacken, wie auch die genannten UIC 60 Profile.



Merkmale und Eigenschaften

- 2 Größen verfügbar
- 360° -Rotation im kompakten Design zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung
- Auswechsel- und wendbare HD Messer auf 4 Seiten verwendbar
- Die Hydraulik ist durch verschraubte Servicedeckel leicht zugänglich
- Rückwärts montierter- und vollgeschützter Zylinder
- Verstärktes Gehäuse aus Hardox gefertigt und mit einer speziellen Wärmebehandlung vollkommen Spannungsfrei produziert.

Technische Daten

MODELL	TRÄGER-GERÄTEKLASSE	PRODUKT GEWICHT	LÄNGE (A)	ÖFFNUNGS-WEITE (B)	ARMTIEFE (C)	BREITE ARM FEST (E)	MESSERLÄNGE	SCHNEID-LEISTUNG	DREHBAR	ÖLBEDARF (DREHEN)	ARBEITSDRUCK (DREHEN)	ÖLBEDARF OFFNEN/SCHLIESSEN	ARBEITSDRUCK OFFNEN/SCHLIESSEN
	T	KG	MM	MM	MM	MM	MM	KG/M	GRAD(°)	L/MIN	MPA	L/MIN	MPA
RC-22ER	21-40	2752	2410	225	170	540	170	60	360	8/12	19	200/300	35
RC-44ER	31-52	3900	2320	240	170	600	170	70	360	10/15	19	300/450	35

DIE SERIE FDG

Der Abbruch- und Sortiergreifer

Vielfältig einsetzbarer Abbruch- und Sortiergreifer für unterschiedlichste Einsätze und Handling unterschiedlichster Materialien, wie z. B. Abbruch / Abbruchsortierung, Sortierung von Bauschutt, Verladung und Sortierung von Recyclingmaterialien.

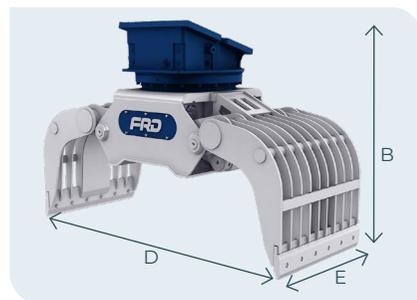


Bild: Große FDG



Bild: Kleine FDG

Merkmale und Eigenschaften

- Hydraulische Dreheinheit endlos drehbar für den positionierbaren Einsatz vorgesehen
- Mit hochtragenden Axial- und Radiallagerungen, mit Drehkranztrieb (ab FDG34-PL)
- Hydraulikanschlüsse vorn (FDG05-PL – FDG33-PL)
- Hydraulikanschlüsse vorn und seitlich (FDG34-PL – FDG70-PL)
- Flache kompakte Bauweise - Greiferhydraulik und Gleichlauf- lenkung geschützt in der Traverse angeordnet
- Mechanische Öffnungs- und Schließanschläge und Endlagendämpfung im Hubzylinder (ab FDG20-PL)
- Selbsthalteventile an den Zylindern verhindern das ungewollte Öffnen des Greifers (ab FDG10-PL)
- Überall gut zugängliche Schmierstellen
- Schalen aus hochfestem Feinkornstahl (450 HB)
- Geschraubte Wendewechselmesser aus hochfestem Feinkornstahl (500 HB)

Technische Daten

MODELL	TRÄGER-GERÄTEKLASSE	PRODUKT GEWICHT	HÖHE GESCHLOSSEN (A)	HÖHE GEÖFFNET (B)	BREITE GESCHLOSSEN (C)	BREITE GEÖFFNET (D)	SCHNITT-BREITE (E)	INHALT	MAX. TRAGF. GREIFER	MAX. TRAGF. DREHWERK	KLEMMKRAFT	DREHBAR	ÖLBEDARF (DREHEN)	ARBEITSDRUCK (DREHEN)	ÖLBEDARF ÖFFNEN/SCHLIESSEN	ARBEITSDRUCK ÖFFNEN/SCHLIESSEN
KLEINE GREIFER	T	KG	MM	MM	MM	MM	MM	L	T	T	KN	GRAD(°)	L/MIN	MPA	L/MIN	MPA
FDG05-PL	1 - 2	160	770	710	660	1030	360	45	1	5	13	360	20	25	22	25
FDG10-PL	3 - 5	190	760	700	660	1105	400	80	1	5	15	360	20	25	22	25
FDG15-PL	4 - 7	310	930	775	825	1390	500	130	1,5	5	23	360	20	25	32	30
FDG20-PL	5 - 9	508	1080	950	940	1620	600	270	2	10	36	360	28	25	40	30
FDG33-PL	9 - 15	942	1258	1293	1200	1930	800	400	4	15	50	360	48	25	60	35
GROSSE GREIFER																
FDG34-PL	15 - 20	1073	1476	1357	1257	1930	800	400	4	15	50	360	30	14	60	35
FDG40-PL	20 - 25	1640	1610	1460	1415	2250	900	650	6	20	60	360	30	14	62	35
FDG50-PL	25 - 30	1850	1710	1495	1450	2450	1030	760	6	20	75	360	30	14	90	35
FDG60-PL	29 - 40	2180	1820	1625	1535	2500	1230	950	8	30	75	360	30	14	112	35
FDG70-PL	40 - 70	4100	2210	1940	1820	3000	1500	1500	8	40	110	360	30	14	112	35

DIE SERIE FMP

Der Universalgreifer

Vielfältig einsetzbarer Universalgreifer für unterschiedlichste Einsätze und Handling verschiedenster Materialien, wie z. B. Stein- Setzarbeiten, Sortierung von Bauschutt, Verladung und Sortierung von Recyclingmaterialien, Erdaushub und Verladung von grobem Schüttgut, Busch- und Strauchwerkverladung.

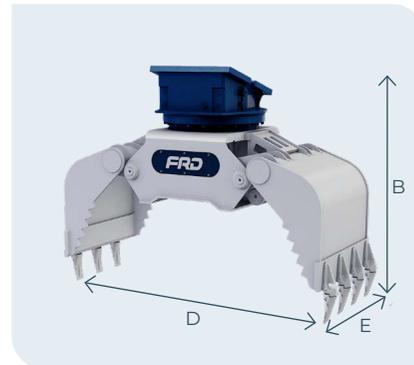


Bild: Große FDG



Bild: Kleine FDG

Merkmale und Eigenschaften

- Für Trägergeräte von 1 - 40 Tonnen
- 9 Größen verfügbar
- Mechanische Öffnungs- und Schließanschläge und Endlagendämpfung im Hubzylinder (ab FMP20-PL)
- Hydraulische Dreheinheit endlos drehbar für den positionierbaren Einsatz vorgesehen
- Selbsthalteventile an den Zylindern verhindern das ungewollte Öffnen des Greifers (ab FMP10-PL)
- Mit hochtragenden Axial- und Radiallagerungen, mit Drehkranz-antrieb (ab FMP34-PL)
- Überall gut zugängliche Schmierstellen
- Hydraulikanschlüsse vorn (FMP05-PL – FMP33-PL)
- Schalen aus hochfestem Feinkornstahl (450 HB)
- Hydraulikanschlüsse vorn und seitlich (FMP34-PL – FMP60-PL)
- Gezackte Seitenteile für besseren Grip
- Flache kompakte Bauweise - Greiferhydraulik und Gleichlauf- lenkung geschützt in der Traverse angeordnet
- Bis FMP15-PL mit Schraubzahn, ab FMP20-PL mit ESCO Hülsen- steckzahn

Technische Daten

MODELL	TRÄGER- GERÄTEKLASSE (T)	PRODUKT- GEWICHT (KG)	HÖHE GESCHLOSSEN (A) (MM)	HÖHE GEOFFNET (B) (MM)	BREITE GESCHLOSSEN (C) (MM)	BREITE GEOFFNET (D) (MM)	SCHNITT- BREITE (E) (MM)	ANZAHL DER ZÄHNE	INHALT (L)	MAX. TRAGF. GREIFER (T)	MAX. TRAGF. DREHWERK (T)	KLEMMKRAFT (KN)	DREHBAR (GRAD(°))	ÖLBEDARF (DREHEN) (L/MIN)	ARBEITSDRUCK (DREHEN) (MPA)	ÖLBEDARF ÖFFNEN/ SCHLIESSEN (L/MIN)	ARBEITSDRUCK ÖFFNEN/ SCHLIESSEN (MPA)
KLEINE GREIFER																	
FMP05-PL	1 - 2	151	650	710	610	950	360	3	47	1	2,5	18	360	20	25	22	25
FMP10-PL	2 - 5	175	715	750	610	1020	400	3	50	1	5	20	360	20	25	22	25
FMP15-PL	4 - 7	270	900	920	800	1330	450	3	90	1,5	5	28	360	20	25	32	30
FMP20-PL	5 - 9	440	1020	1080	900	1530	500	5	120	2	10	37	360	28	25	40	30
FMP33-PL	9 - 15	938	1258	1293	1200	1930	800	7	360	4	15	55	360	48	25	60	35
GROSSE GREIFER																	
FMP34-PL	15 - 20	1070	1470	1500	1200	1930	800	7	360	4	15	55	360	30	14	60	35
FMP40-PL	20 - 25	1735	1630	1640	1330	2290	940	7	610	6	20	57	360	30	14	62	35
FMP50-PL	23 - 30	1810	1665	1690	1330	2340	1030	7	670	6	20	70	360	30	14	90	35
FMP60-PL	29 - 40	2330	2056	2009	1500	2730	1030	7	1025	8	20	85	360	30	14	112	35

Autorisierter Handelspartner:



FRD - Furukawa Rock Drill Germany ©

Franklinstraße 46 - 48 | 60486 Frankfurt am Main | GER

T 069 907 45 17 00 | E info@frd-germany.de | www.frd.eu/de

